

# ***SNIJDEN***



**ESAB**

Uw partner in lassen en snijden

## Draagbare inverter



### CaddyCut 30

De draagbare plasma snijmachine voor het lichte en middel zware snijwerk met perslucht.

De CaddyCut is een plasma snijmachine voor het handmatig snijden van on- en laaggelegeerd staal, roestvaststaal, alsook koper en aluminium tot een dikte van maximaal 10 mm. Voor het efficiënt snijden van bovengenoemde metalen, waarbij nog een acceptabele snijsnelheid in acht genomen kan worden, is de maximum snijcapaciteit circa 6 mm

#### Standaard geleverd met

Toorts PT 31XL, massakabel; voedingskabel met CEE-fiche.

#### CaddyCut

• Spanning, V	230
• Zekering, traag, A	16
• Beschermingsklasse	IP 23
• Regelbereik, A	15-35
• Snijcapaciteit, Fe, mm	8
• Snijcapaciteit, Ss, mm	6
• Snijcapaciteit, Alu, mm	8
• Scheidingsdikte (mm)	12
• Luchtdebiet, l/min.	118
• Gewicht, Kg	9

## Mechanische regeling



### HandyCut 35

Ontworpen voor doe-het-zelvers en kleine werkplaatsen. Ideaal wanneer een kleine, efficiënte en gemakkelijk te transporteren snijeenheid nodig is.

De twee-stapsregeling laat een gemakkelijke instelling toe.

De ingebouwde manometer maakt de regeling van de persluchtdruk snel en eenvoudig.

Voldoet aan de Europese standaard EN 60974-1 betreffende veiligheid.

#### Standaard geleverd met

Toorts PT-30 kk, massakabel met klem en geleider voor afstandshouder, voedingskabel met CEE-fiche.

#### LPH 35 Power cut

• Spanning, V	3x400
• Zekering, traag, A	16
• Snijcapaciteit, Fe, mm	8
• Luchtdebiet, l/min.	130
• Persluchtdruk, bar	3,5 - 7,0
• Gewicht, Kg	52

#### Beschikbare opties

Geleiding en passerkit

## Mechanische regeling



### LPH 50/80/120

De LPH 50/80/120 reeks is ontworpen voor kleine werkplaatsen en voor industrieel gebruik. Deze efficiënte stroombronnen zijn voorzien van een transformator die uitstekende prestaties levert. De stappenregeling laat een eenvoudige regeling toe van de gewenste stroomsterkte. De ingebouwde manometer, in combinatie met het voorregelventiel, laat toe om de persluchtdruk snel en gemakkelijk te regelen. Snijdt ook door roosters. Voldoet aan de Europese standaard EN 60974-1 betreffende veiligheid.

#### Standaard geleverd met

Toorts PT-27 van 7,6 m (LPH 50/80), toorts PT- 25 van 7.6m (PTH 120) , massakabel met klem en geleider voor afstandshouder, voedingskabel met CEE-stekker.

	LPH 50	LPH 80	LPH 120
• Spanning, V	3x400	3x400	3x400
• Zekering, traag, A	25	29	50
• Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23
• Max lasstroom bij 40% ID, A	-	70	-
• Max lasstroom bij 60% ID, A	50	-	120
• Snijcapaciteit, Fe, mm	12	25	35
• Snijcapaciteit, Ss, mm	8	20	25
• Snijcapaciteit, Alu, mm	8	22	28
• Luchtdebiet, l/min.	118	118	186-236
• Persluchtdruk, bar	5,5	4,5-7,0	4,9-7,0
• Gewicht, Kg	89	131	167
• Lengte, mm	680	760	760
• Breedte, mm	325	390	390
• Hoogte, mm	715	845	845

#### Beschikbare opties

Geleiding en passerkit

## Inverter



### PowerCut 650/875/1500

De PowerCut familie bestaat uit drie krachtige plasma-snij-inverters, bruikbaar voor de meeste toepassingen. De toestellen snijden zowel licht gelegeerd staal als aluminium en roestvast staal.

- Ontwikkeld voor gebruik in zware omstandigheden
- Geleverd klaar voor gebruik met een snijtoorts van 7.6m
- Blokkeerfunctie voor de schakelaar (trigger lock)

#### Standaard geleverd met

Toorts PT-32EH van 7,6m, voedingskabel, werkstukcabel, doosje met slijtstukken.

	PowerCut 650	PowerCut 875	PowerCut 1500
• Spanning, V	3x400	1/3x230 3x400	
• Zekering, traag, A, 3x400V			25
• Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23
• Regelbereik, A	10-40	20-65	20-90
• Snijcapaciteit, Fe, mm	16	22	38
• Luchtdebiet, l/min.	165	165	165
• Persluchtdruk, bar	5,5	5,5	5,5
• Gewicht, Kg	25	39,5	43
• Lengte, mm	408	750	825
• Breedte, mm	318	318	318
• Hoogte, mm	419	419	419

ESAB Cutting System is de ontwerper en fabricant van snijmachines sinds 1938. Als wereldleider beheerst ESAB alle snijtechnieken (vlamboog, plasma, laser, waterstraal, ...) en is in staat te beantwoorden aan alle toepassingen dankzij de uitvoeringen en de flexibiliteit van zijn machines.

## BELANGRIJKSTE TECHNOLOGIEËN



### **PLASMA :**

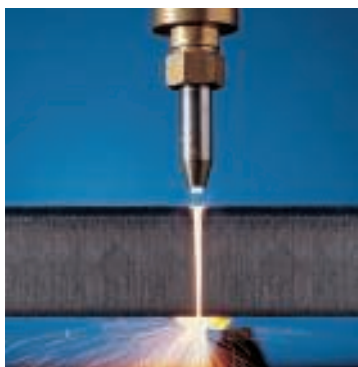
Het plasmasnijden laat toe om alle geleidende metalen te snijden (staal, inox, aluminium, ...) tot een dikte van 30mm. De voornaamste kenmerken van dit systeem zijn de snelheid, de nauwkeurigheid en de staat van het werkvlak. Dit snijproces vindt zijn toepassingen voornamelijk in de staalbouwconstructies, toepassingen voor het gemechaniseerd lassen en in toeleveringsbedrijven. Met de nieuwe toorts PT600 heeft ESAB afgerekend met de schuine snijkanten die kenmerkend waren voor het plasmasnijden.

De machines zijn uitgerust met een database waar een zeer groot aantal materiaal afhankelijke parameters zijn opgeslagen zodat men onafhankelijk van de operator kwaliteitssneden kan maken, dag in dag uit.



### **FIJNSTRAALPLASMA**

Doorontwikkeling van het plasmasnijproces heeft geleid tot fijnstraal plasma met vergelijkbare resultaten als bij laser snijden. Naast de voordelen van plasmasnijden (snij snelheid en het uiterlijk van het snijvlak) heeft dit proces bovendien een zeer hoge precisie voor wat betreft de geometrie van de werksukken. Dit proces is bruikbaar voor alle applicaties waarbij precieze maatvoering van belang is. ESAB Precision Plasma heeft vele voordelen zoals zeer weinig braamvorming, een rechte snede, een smalle snijvoeg, weinig krimpvervorming als gevolg van een lage warmte-inbreng en een hoge snede kwaliteit. Plaatmateriaal van 32 mm staal en 25 mm roestvast staal of aluminium zijn met dit proces uitstekend te snijden. Met de ESAB Precision Plasma apparatuur in combinatie met de PT 24 toorts kan men zowel snijden als ook markeren en dat alles volledig automatisch in één bewerking. Met slechts een type elektrode kan men een groot bereik aan plaatdikten en materiaalsoorten snijden. Hierdoor wordt het aantal slijtdelen dat men op voorraad moet houden aanzienlijk verminderd.



### **VLAMSNIJDEN**

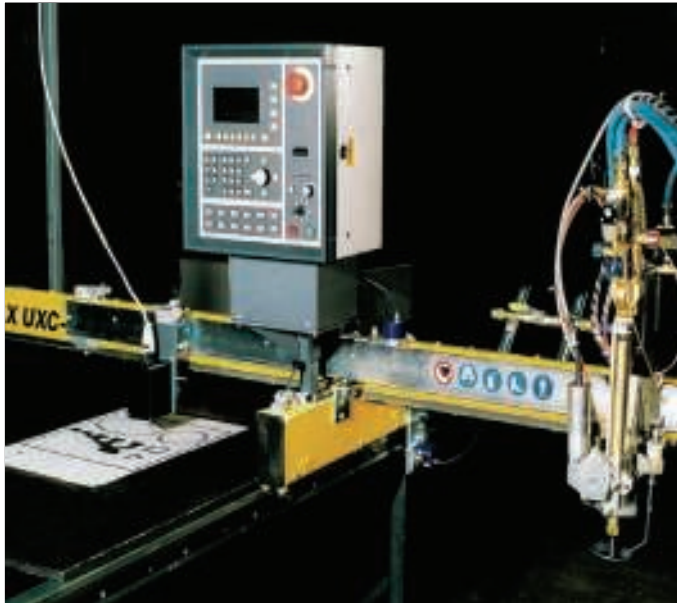
Deze eenvoudige techniek is aan te bevelen voor het snijden van koolstofstaal vanaf 4mm. Het is het meest eenvoudige lasproces met een minimale kost voor het snijden van grote hoeveelheden in serie of voor het snijden van grote plaatdiktes.



### **MARKEREN**

Het markeringsproces bestaat uit het merken van de stukken, het traceren van de plooi punten of de positionering van de alfanumerieke codes. Dit proces is afgekeken van het plasmasnijprincipe maar met intensiteiten die veel kleiner zijn. kan dus alle materialen op alle diktes merken aan een zeer grote snelheid.

## Optische lezer machine



### UXB/UXC

Een stationaire brandsnijmachine met optische lezing speciaal ontworpen voor profielsnijden. Deze machine behoeft geen speciale opleiding voor het gebruik in de werkplaats. Om de capaciteiten te optimaliseren kan deze machine uitgerust worden met een numerisch gestuurde hoogteregeling.

De wagens kunnen uitgerust worden met:  
 autogeen snijkop  
 plasma snijkop  
 in optie: numerische sturing

#### UXB/UXC

• Lengte, mm	1500 ou 2 x 1000
• Breedte, mm	2000
• Maximum aantal branderwagens	4
• Machine snelheid (m/min)	3

## Machine portaal



### ULTRAREX

Machine van klein formaat, maar bijzonder aangepast voor de snijtoepassingen tot een plaatdikte van 100mm. Zij herneemt alle begrippen en pluspunten van een zwaardere machine (werksnelheid 20 m/min, dubbele langsaandrijving,...) voor alle toepassingen van plasma- en autogeensnijden. De Ultrarex kan uitgerust tot max. 4 branderwagens. Deze kunnen voorzien worden van een:  
 autogeen snijkop  
 plasma snijkop  
 precisie plasma snijkop

#### ULTRAREX

• Lengte, mm	10000
• Breedte, mm	2000
• Maximum aantal branderwagens	2
• Machine snelheid (m/min)	10

## Machine portaal



### SUPRAREX™ SXE-P2

De SUPRAREX is de meest flexibele machine die toelaat om materiaal te snijden met maximaal 12 branders of voor een totale breedte van 8m.

Het robuuste maar dynamische ontwerp maakt van de SUPRAREX een machine die alle toepassingen aan kan zoals : plasma- en autogeensnijden, lasnaadvoorbereidingen tot diktes van 300mm en markeringen.

Dit is het ideale machine voor de uitvoering van hoge kwalitatieve en reproduceerbare onderdelen.

De wagens kunnen uitgerust worden met:

- autogeen snijkop
- plasma snijkop
- markeer kop
- automatische klemming

#### SUPRAREX

• Lengte, mm	100.000
• Breedte, mm	2 200 à 7 200
• Maximum aantal branderwagens	12
• Machine snelheid (m/min)	20

## Machine portaal



### Alpharex AXB

Laser machine van grote afmetingen. De lasersturing Trumpf is onmiddellijk geïnstalleerd op de machine. De breedte bedraagt 7m en de lengte gaat tot 99m.

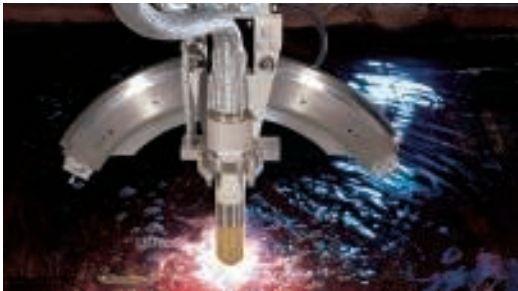
De lasersturing, 3 tot 5 Kw, laat toe om staalplaten te snijden tot 25 mm en inoxplaten tot 15 mm. De instellingen worden geregeld aan de hand van een gegevensbank.

Deze machine bestaat eveneens met een laser-lasnaadvoorbereider van +/- 45°.

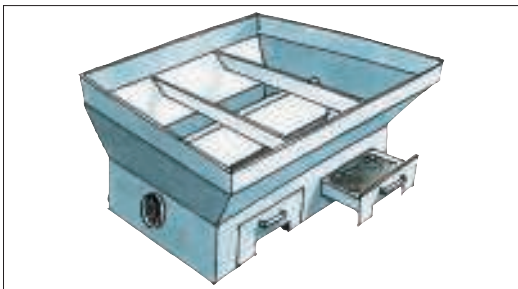
#### Alpharex AXB

• Maximum aantal branderwagens	1
• Machine snelheid (m/min)	25

## ESAB CUTTING SYSTEEM IS OOK:



**Een grote verscheidenheid aan configuraties en opties** die toelaten om machines te realiseren die beantwoorden aan de specifieke noden van elke klant: beheer van gegevensparameters, supervisie van de machines, onderhoud,....



**Volledige oplossingen voor rookafzuiging en behandeling van de rookgassen bij plasmasnijden:** een groot gamma van rookafzuigingstafels, filters, cyclonen



**Programmeersystemen:** Columbus, LogiCad, Profist, TOL, alle programmeersystemen die toelaten om plannen te realiseren en te converteren naar machineprogramma's.

### **Een grote flexibiliteit voor het beheer van toevoegmaterialen :**

Waarborgt de leveringstermijn en de prijs van de toevoegmaterialen door de Hyperthem plasmabron,

de gecentraliseerde opslag van alle onderdelen en slijtageonderdelen die nodig zijn voor een intensieve werking van de snijmachine.



*Aarzel niet ons te contacteren voor bijkomende toepassingen:  
snijden van grote diktes met plasma of autogeen,  
naadvoorbereiding voor het lassen en schuine snedes met plasma  
of autogeen proces, plasma snijden onder water*

